DG VL 75 EX 1/3D - ANTIDEFLAGRANTI ATEX

AERONAUTICA

AGROALIMENTARE

CHIMICO-FARMACEUTICO

MECCANICA/METALLI

- ✓ Sistema di pulizia del filtro integrato
- ✓ Bocchettone tangenziale con ciclone per miglior separazione del materiale aspirato
- ✓ Costruzione completamente in acciaio
- ✓ Contenitore a sgancio con possibilità di utilizzare sacchi a perdere
- ✓ Valvola limitatrice di vuoto per protezione motore
- ✓ Filtro antistatico di ampia superficie
- ✓ Progettato per aspirazione di polveri fini e pericolose
- ✓ Filtro assoluto aggiuntivo in classe H (99,995% su 0,18 micron) di serie
- ✓ Contenitore in acciaio inox AISI304
- ✓ Certificato Atex Z20 all'interno della camera filtrante Z22 all'esterno della camera

UNITÀ ASPIRANTE

Zone Atex		ATEX Z20/22
Marcatura		Ex II 1/3D Ex h IIIC T160°C Da/Dc
Alimentazione	V - Hz	400 - 50 3~
Potenza	kW	7,5
Protezione elettrica	IP	65
Depressione massima	mmH□O	2.700
Portata d'aria massima	m³/h	700
Ø bocchettone	mm	120
Rumorosità (EN ISO 3744)	dB(A)	72

UNITÀ FILTRANTE

Tipo di filtro		Tasche
Superficie - Diametro	cm²-mm	70.000 - 560
Media filtrante - Classe	IEC 60335-2-69	Poliestere - ANT M
Sistema di pulizia		SELF CLEAN
Filtro aggiuntivo		Cartuccia di sicurezza

UNITÀ DI RACCOLTA

Contenitore di raccolta		Acciaio Inox AISI304
Capacità	lt	160

INGOMBRI

Dimensioni	cm	180x77x200h
Peso	kg	200

All data mentioned in this document may change without notice.
Tutti i dati riportati in questo documento potrebbero variare senza preavviso

www.delfinvacuums.com
delfin@delfinvacuums.it

UNITÀ ASPIRANTE

L'unità aspirante é una soffiante a canale laterale, con accoppiamento diretto tra albero motore e girante. Essendo privo di sistemi di trasmissione non richiede alcuna manutenzione ordinaria, é idoneo a servizio continuativo prolungato e sviluppa alte prestazioni di aspirazione.
Una valvola limitatrice di vuoto protegge il motore dal surriscaldamento, garantendo l'apporto di aria per il raffreddamento.
Il gruppo aspirante è certificato Atex

UNITÀ FILTRANTE

All'interno della camera filtrante in acciaio si trova il filtro a tasche in poliestere antistatico, che protegge l'unità aspirante e previene il rischio di scintille dovute ad accumulo di energia statica. E' presente inoltre come dotazione di serie un filtro assoluto (99,995% si 0,18 micron, classe H) che garantisce il trattenimento delle polveri più fini e la purezza dell'aria in uscita.
Il filtro è dotato di un sistema di pulizia semiautomatico, comandato dall'operatore. Un cilindro pneumatico scuote il filtro a tasche, tramite un rapido movimento verticale che provoca il distacco delle polveri e dei materiali eventualmente accumulatisi sul filtro. L'operatore potrà così decidere quando spegnere l'aspiratore e pulire il filtro senza dover essere vincolato da tempi di pulizia e cicli prestabiliti.

UNITÀ DI RACCOLTA

L'aspiratore è montato su un robusto telaio metallico, e dotato di robuste ruote industriali, che lo rendono idoneo a servizio mobile anche su superfici accidentate.
Il materiale aspirato si deposita in un contenitore a sgancio in acciaio inox AISI304 montato su ruote che permette di smaltire rapidamente e senza sporcarsi il materiale aspirato, con possibilità di insaccamento.

OPTIONALS

- ✓ PULIZIA FILTRI CONTROCORRENTE D'ARIA
- ✓ CONTENITORE E CAMERA FILTRANTE INOX
- ✓ AVVIAMENTO LOCALE REMOTO
- ✓ ALTRI VOLTAGGI E FREQUENZE DISPONIBILI SU RICHIESTA

All data mentioned in this document may change without notice.
Tutti i dati riportati in questo documento potrebbero variare senza preavviso

www.delfinvacuums.com
delfin@delfinvacuums.it